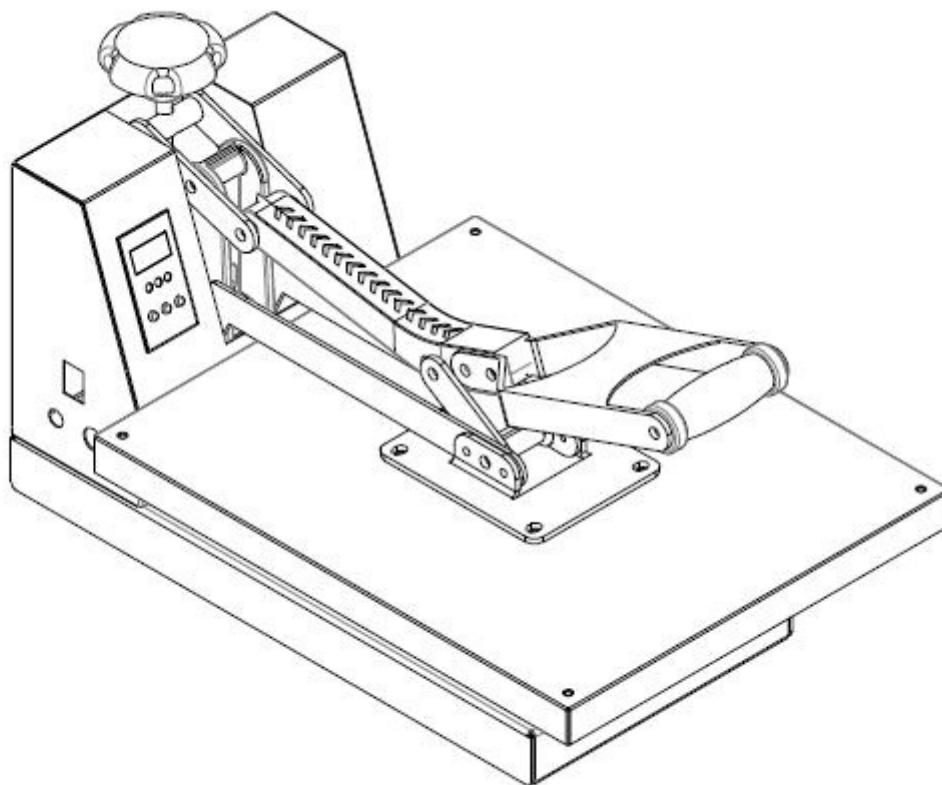


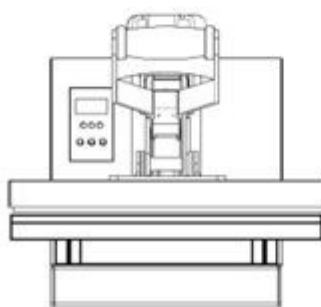
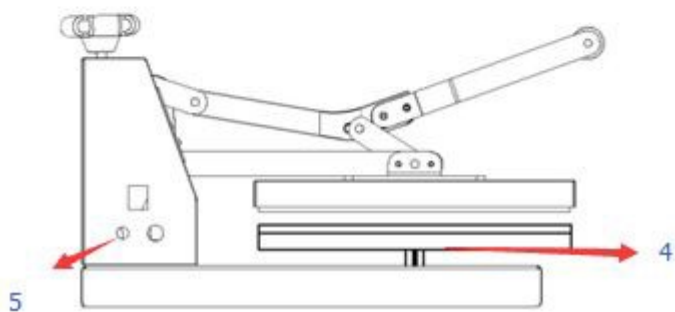
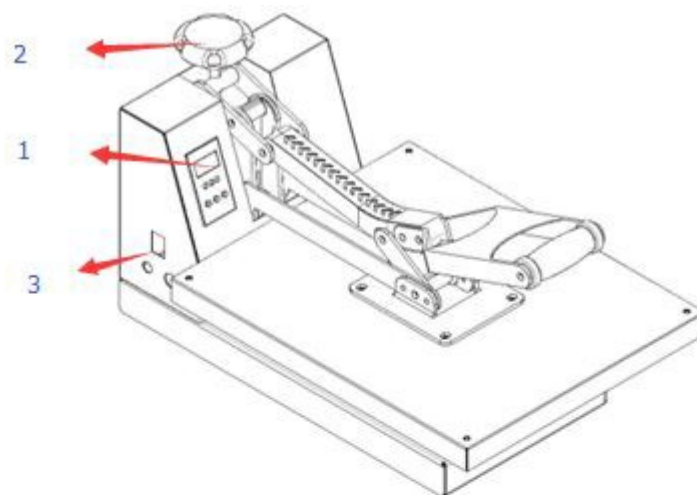
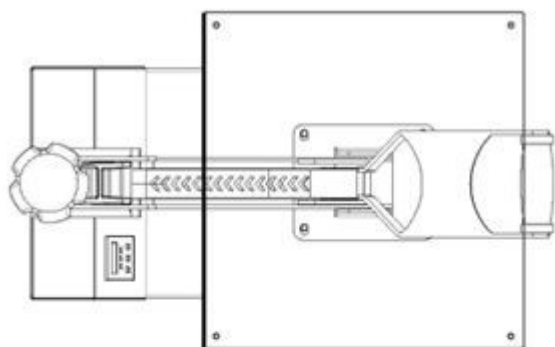
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ TRANSFER KIT



СОЖЕРЖАНИЕ

I. Схема	2
II. Технические характеристики	3
III. Инструкция	3-5
IV. Обслуживание	5
V. Возможные проблемы и их исправление	5
VI. Электрическая схема	6

I. СХЕМА



1. Панель установки
времени и температуры

2. Регулятор давления

3. Выключатель

4. Крепежный элемент нижней плиты

5. Плавкий предохранитель

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. МОДЕЛЬ.: TRANSFER KIT
2. ГАБАРИТЫ: 395*595*600mm
3. РАЗМЕР НАГРЕВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ: 38x38см/ 40x60см
4. ВОЗМОЖНЫЙ МАКС. РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ: 380*380*30мм / 400*600*30мм
5. НАПРЯЖЕНИЕ: 220В/1 фаза; 120В/1 фаза
6. МОЩНОСТЬ: 220В/1.8кВт ; 110В/1.2кВт
7. НАСТРОЙКИ: 30~280с; 180~210°C .
Счетчик времени: 0~999с
Максимальная температура: 225°C
8. РАЗМЕР УПАКОВКИ: 710*490*450мм/ 740*510*710мм
9. ВЕС УПАКОВКИ: 29кг/ 38кг

III. ИНСТРУКЦИЯ

1. Установка температуры

		
<p>Включите аппарат в сеть. Переведите выключатель 2 в положение ON (включено). После включения раздается звуковой сигнал и включается индикация</p>	<p>Нажмите кнопку , на световом табло появится индикация С (Цельсий). Нажмите стрелку “△” или “▽” для выбора “С” или “°F” (Фарингейт).</p>	<p>Нажмите кнопку  повторно, загорится индикатор температуры. Установите стрелками температуру в соответствии с используемым материалом (100°C~225°C)</p>

2. Установка времени

		
<p>Нажмите кнопку OK еще раз, индикатор переключится в режим установки времени. Для выставления времени переноса нажмите стрелку "△" или "▽" в зависимости от используемых материалов.</p>	<p>Таймер обратного отсчета времени включается после выставления температуры и закрытия верхней плиты: Пока плита нагревается до 100°C на табло будет высвечиваться буквы LO .</p>	<p>По истечении времени аппарат издает сигнал. Перенос окончен. Откройте верхнюю плиту.</p>

3. Перенос

Шаг 1: Убедитесь, что кабель питания подключен к розетке . Нажмите и поднимите ручку, чтобы открыть верхнюю плиту. Обратите внимание, что верхняя плита всегда должна быть в открытом положении во время нагрева. Поместите на нижнюю плиту объект (футболку, коврик для мыши и т.д.) и бумагу с изображениями, как указано в инструкции к термотрансферной бумаге; отрегулируйте давление.

Шаг 2: Установите температуру в соответствии с особенностями материала .
Рекомендуемая температура 180°C~200°C

Шаг 3: Затем установите время в соответствии с используемым материалом

Шаг 4: При достижении установленного значения температуры, прозвучит звуковой сигнал ; Затем опустите верхнюю плиту и приступите к переносу.

Шаг 5: Таймер включится после закрытия верхней плиты; по окончании установленного времени прозвучит звуковой сигнал, который отключится только после открывания пресса.

Шаг 6: Аккуратно выньте объект из пресса. Для продолжения работы и следующего переноса на нижнюю плиту поместите следующий и повторите все действия с шага 2.

Если вы закончили работу, отключите питание кнопкой и выньте шнур из розетки.

Шаг 7: Обратите внимание, что в зависимости от типа бумаги требуются различные настройки давления, температуры и времени.

Стандартные настройки времени для различных типов бумаги:

Бумага для струйной печати (для ткани) 14-18 сек

Бумага для лазерной печати (для ткани) 18-25 сек

Сублимационная термотрансферная бумага(для ткани) 25-30сек

Сублимационная термотрансферная бумага (для пластика/дерева) 60-70 сек

Шаг 8: В зависимости от толщины используемого для переноса объекта (коврики для мыши, костеры и прочие) настройте давление отрегулировав механизм - по часовой стрелке, чтобы увеличить давление, и против часовой для уменьшения давления.

4. Рекомендации:

1) Керамика: (Кружки и тарелки, пластины)

Температура: 180°C

Время: 15 сек

2) Ткань (футболки, флаги):

Температура: 180°C.

Время: для ткани с химическими волокнами: 30-50сек; для х/б:
10-20сек

ВНИМАНИЕ:

- 1) Пожалуйста, выключите пресс и выньте шнур питания по окончании работы .
- 2) Плита остывает до комнатной температуры в течение более чем 30 минут.
- 3) Автоматическое включение вентилятора охлаждения происходит, когда температура плиты достигает 80 °C (176 ° F) . Это помогает снизить температуру электрических компонентов и продлить срок их службы .
- 4) Для продолжительной эффективной работы пресса, оптимальная устанавливаемая температура 210 °C (410 ° F) .
- 5) Для предотвращения повторного нагрева при печати двухсторонних футболок при первом трансфере, вставьте лист картона между сторонами футболки, отрегулируйте высоту уменьшив давление.
- 6) небольшой люфт верхней нагревательной плиты является нормальным.

IV. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Термопресс можно протирать специальным раствором, используя мягкую салфетку. Это следует делать только на остывшем термопрессе.

Не используйте чистящий порошок и другие абразивные чистящие средства.

Когда нагретый термопресс не используется, он должен быть открыт во избежание повреждения резиновой подложки на нижней плите.

Периодически смазывайте подвижные узлы пресса и регулятор давления машинным маслом.

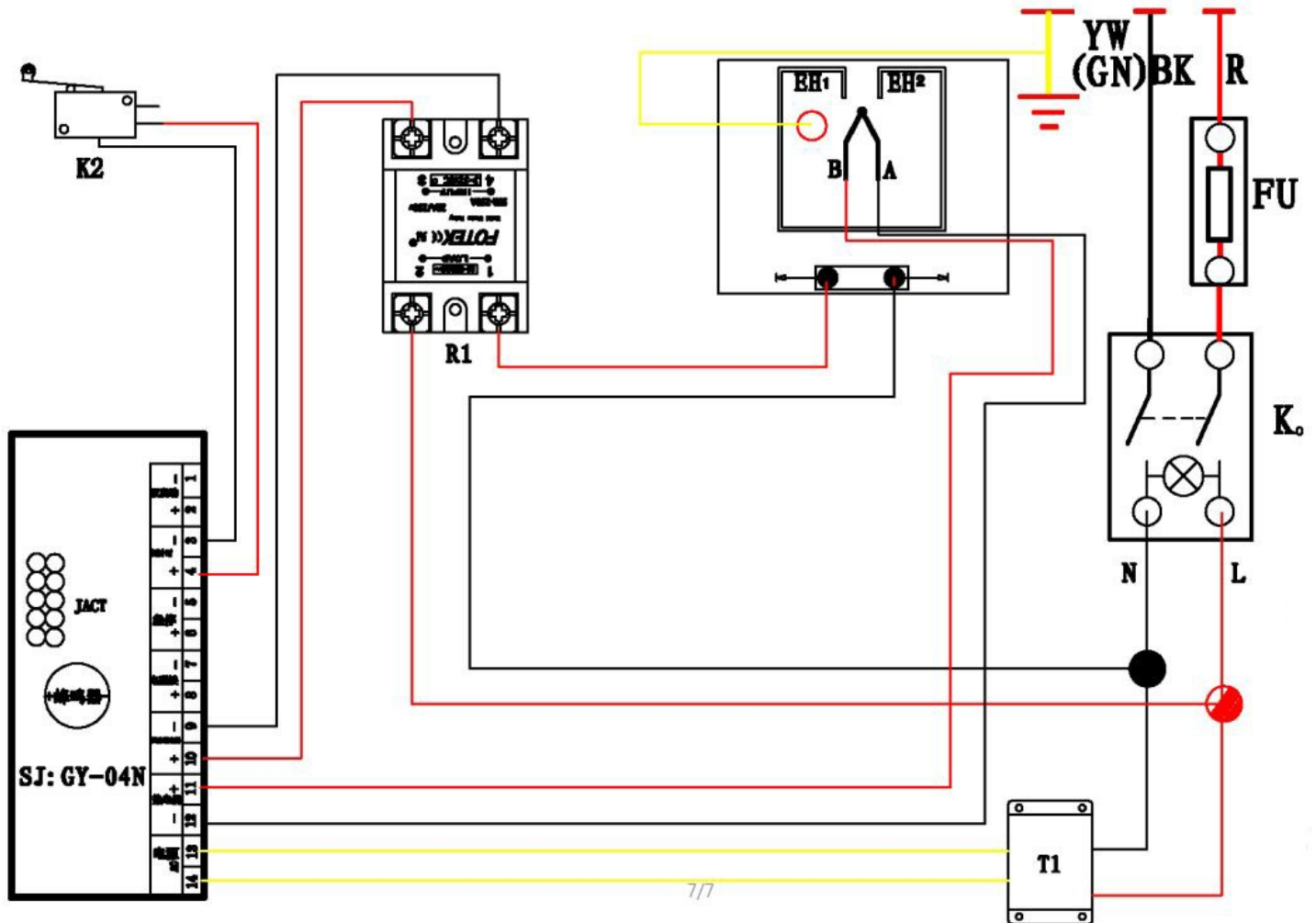
Не открывайте и не пытайтесь отремонтировать термопресс самостоятельно.

Обращайтесь в сервисный центр

V. ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ПРИ ПЕРЕНОСЕ

1. Не переходит изображение на носитель: слишком низкая температура термопресса или маленькое время запрессовки, недостаточное давление.
2. Частично переходит изображение на носитель: изменить температурно-временные параметры термопресса и увеличить давление.
3. Если термопресс не нагревается или не фиксирует нужную температуру, выключите аппарат и отключите от сети. Обратитесь в сервисный центр.

VI. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



K0: Power Switch

FU: Fuse(15A/20A)

R1: Solid State
Relay(SSR-25DA)

EH1 EH2: Heating pipe

A-B: Thermocouple

SJ: GY04N Controller

T1: transformer

K2: Limit Switch