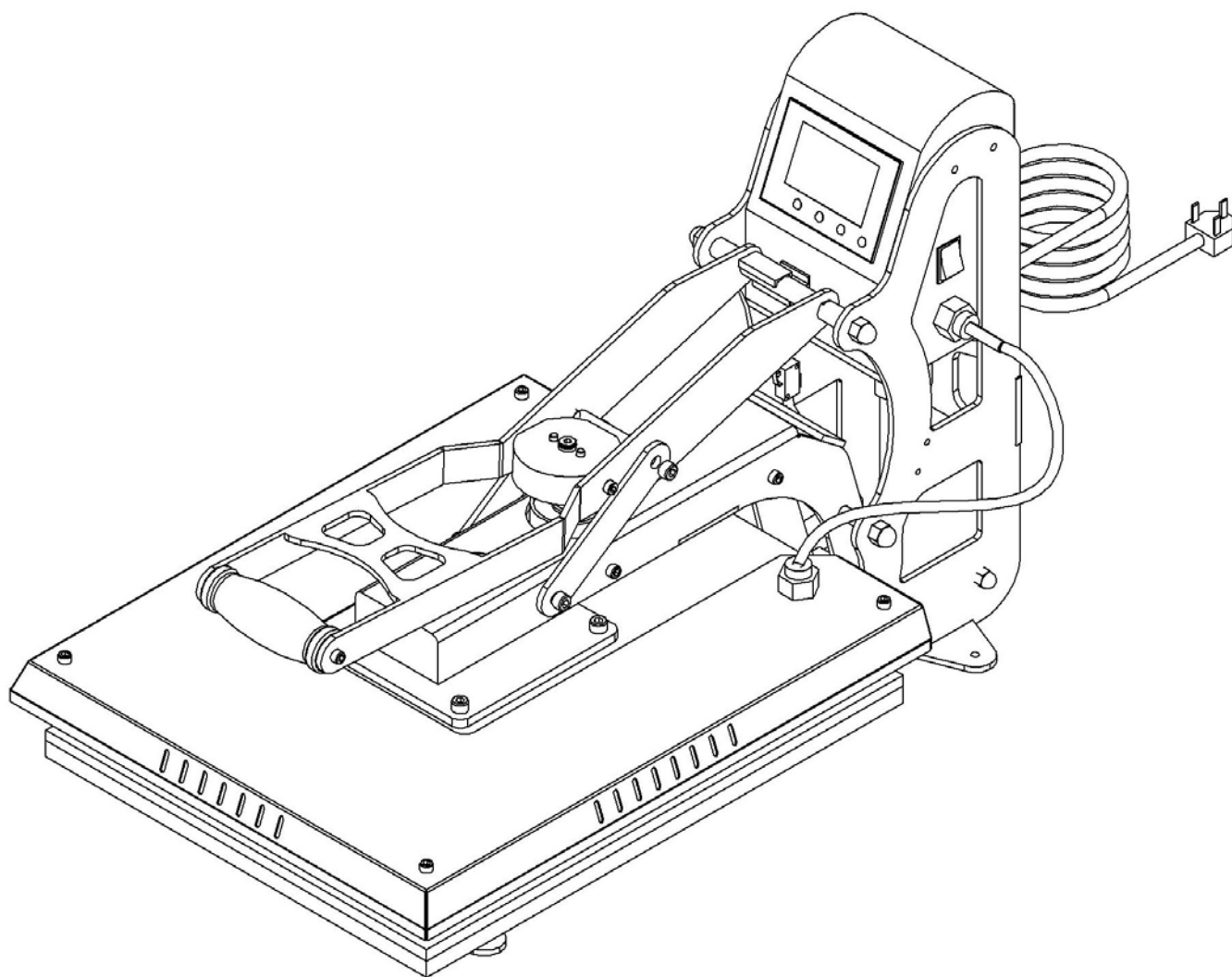


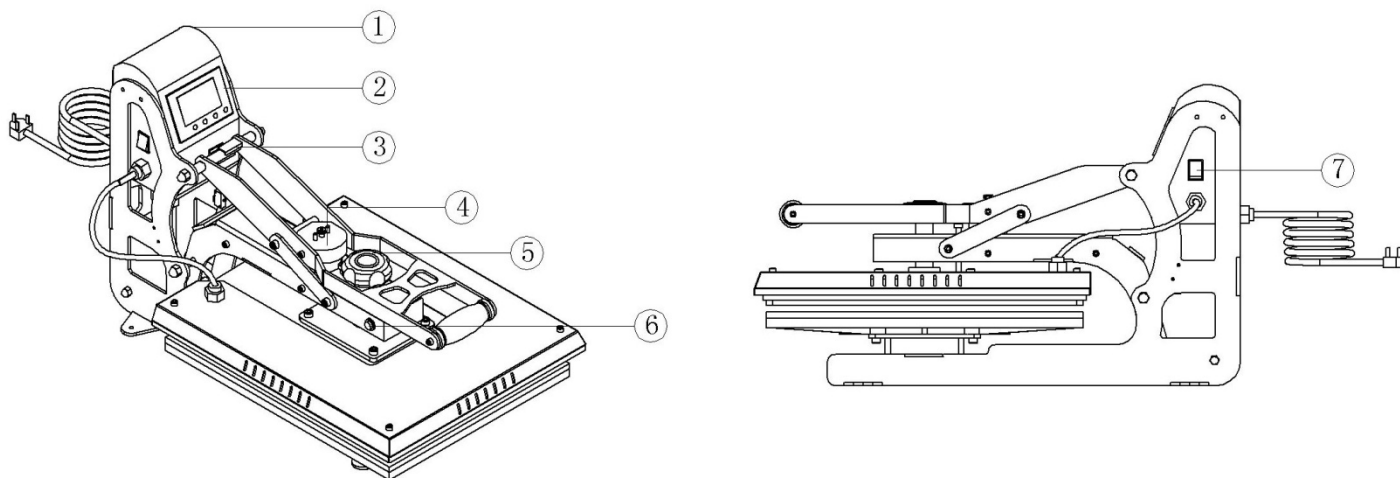
Полуавтоматический термотрансферный пресс Transfer Kit Hover откидной с автоматическим открыванием 40x50 ИНСТРУКЦИЯ



Содержание

I. Чертеж	2
II. Технические характеристики	2
III. Порядок работы	3-6
IV. Обслуживание	7
V. Устранение неисправностей.....	7
VI. Электрическая схема	8
VII. Схема	9-10

I. Чертеж



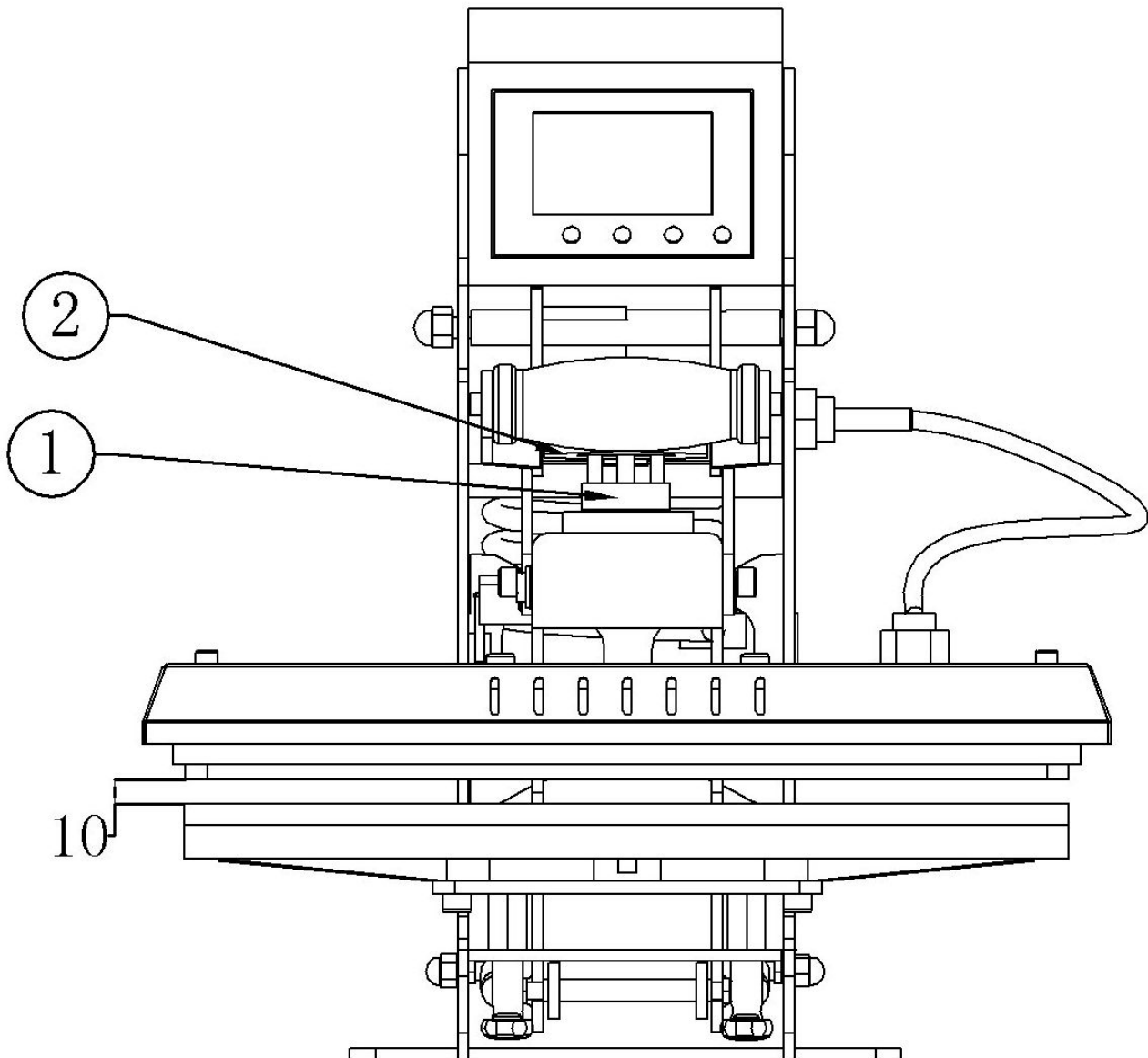
- ① Электрический блок ② GY-06 Счетчик ③ Прерыватель ④ Электромагнит
⑤ Рукоядка прижима ⑥ Кнопка экстренной остановки ⑦ Кнопка выключения

II. Технические характеристики

- 1. Модель:** Пресс Transfer Kit Hover откидной 40x50 auto
- 2. Габариты:** 770*440*445mm
- 3. Рабочая поверхность:** 400*500*10mm
- 4. Напряжение:** 220v/1Phase or 120v/1Phase
- 5. Мощность:** 2.0kw
- 6. Рекомендуемые установки:** 30~280s; 180~200°C
Счетчик времени: 0~999s
Максимальная температура: 225 C.
- 7. Габариты упаковки:** 880*535*565mm
- 8. Вес упаковки:** 60kg

III. Порядок работы




Основные функции



1. Максимальное расстояние между плитами 10 мм
2. Для работы вы можете регулировать расстояние между плитами, производя перенос с давлением и без.

1. Установка температуры

2.

		
Включите пресс, на экране появится картинка с предложением установки параметров.	Нажмите кнопку  на экране высветится  буква С (Цельсия). Нажимая стрелки “△” или “▽” выберите “°C” or “°F” (Фаренгейт) по вашему желанию.	Нажмите  , загорится индикатор температуры  . Стрелками установите требуемую температуру (обычно 180°C ~200°C) SV: Установленная температура PV: Температура валов

2. Установка времени

		
После установки температуры нажмите  , загорится индикатор  времени. С помощью стрелок установите требуемое время в зависимости от используемого материала.	Нажмите кнопку  для установки счетчика рабочего цикла. Установите данные. CD-L показывает отсчет обратного времени.	Примечание: два порта на лицевой стороне цифрового дисплея. Если реальная температура ниже, чем у цифрового контроллера (показано на рисунке), вы можете настроить “горячие порт”; по часовой стрелке для повышения температуры; против часовой стрелки для уменьшения температуры.

3. Порядок работы

Шаг 1: Убедитесь, что шнур питания включен в розетку. Поднимите верхнюю плиту и разместите заготовку (например, футболку) на нижней плите, бумагу для термопереноса разместите изображением к футболке, отрегулируйте давление и включите пресс.

Шаг 2: Установите требуемую температуру и время, температура начнет повышаться.

Шаг 3: Когда температура достигнет заданной величины, раздастся звуковой сигнал; затем опустите верхнюю плиту (звук прекратится) и начнется процесс термопереноса.

Шаг 4: Начнется обратный отсчет времени. По окончании процесса верхняя плита поднимется автоматически. Можно продолжить переноса на следующее изделие.

Шаг 5: Следуйте инструкции к вашей термотрансферной бумаге на предмет в каком состоянии ее снимать с изделия: в горячем или в холодном. Ниже представлено рекомендованное время для различных типов термотрансферной бумаги:

Сублимационная бумага (текстиль): 14-18 секунд

Бумага для лазерного термопереноса (текстиль) 18-25 секунд

Сублимационная бумага (на текстиль) 25-30 секунд

Сублимационная бумага (на пластик/дерево) 60-70 секунд

5. Рекомендации:

1) Керамическая плитка: (Кружки и тарелки аналогично)

Температура: 180С.

Время: 15 секунд

2) Футболка:

Температура: 180С.

Время: (для синтетики используйте сублимационную бумагу: 30-50 секунд; для хлопка используйте бумагу для лазерного термопереноса: 10-20 секунд)

Шаг 6: Для сбрасывания режима удерживайте кнопку Ок 5 сек.

Шаг 7: По окончании обратного отсчета, раздается звуковой сигнал и аппарат открывается автоматически

Шаг 8: По Окончанию работ и выньте изделие. Если вы хотите печатать на другой изделие, нажмите кнопку и подтвердите время и температуру, заданную как и в прошлый раз, затем повторите описанный выше процесс.

Важно:

1) Выключайте пресс и выдергивайте вилку из розетки после работы.

2) Верхняя нагревательная плита будет охлаждаться до комнатной температуры, если пресс не используется более 30 минут.

3) Максимально возможная установка температуры ограничена 210 градусами С (410 градусов F).

4) Для избежание перегрева первого трансфера, например, когда осуществляется двухсторонний перенос на футболку, вставляйте лист картона внутрь футболки, установите меньшее давление.

5) Нагревательная плита может незначительно отклоняться назад и вперед.. Это нормально и обусловлено особенностью конструкции.

IV. Обслуживание и устранение неисправностей

1. Пресс включен, но не работает

- 1). Проверьте включена ли вилка в розетку и не поврежден ли шнур питания.
- 2). Проверьте предохранитель.
- 3). Индикаторы горят, но дисплей не работает, проверьте кабель, возможно причина в отсутствии соединения.

2. Дисплей работает, но плита не нагревается.

- 1). Проверьте работоспособность термопары. При повреждении термопары на дисплее будет отображаться число 255 и будет раздаваться звуковой сигнал.

3. Машина нагревается с 0~180°C, но цифры на дисплее прыгают выше 200 и даже 300 градусов C или меняются хаотически.

- 1). Проверьте термопару.
- 2). Если термопара работает, то поврежден цифровой блок управления. Замените блок.

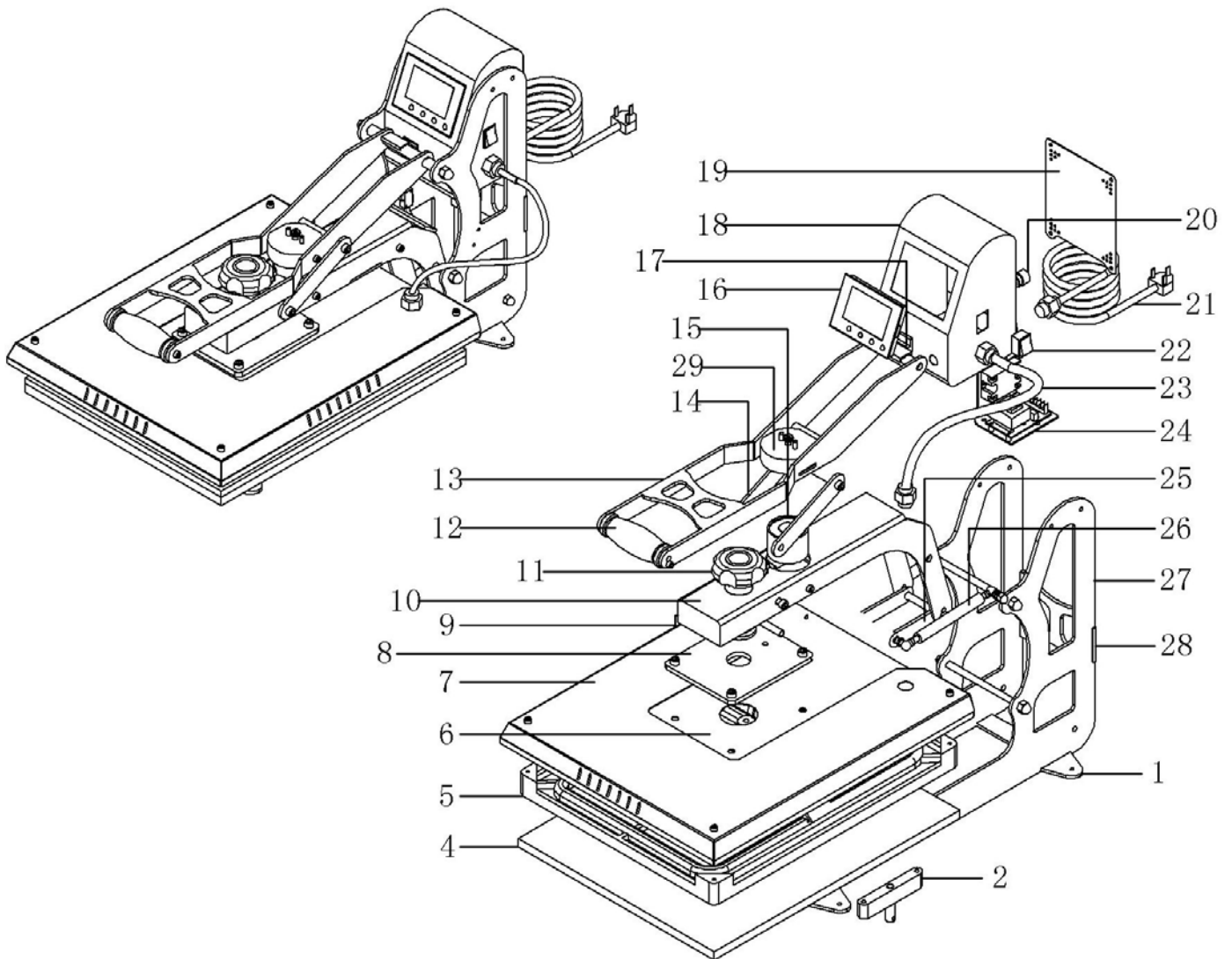
4. Температура не устанавливается: задано 180°C, но реальная температура выше 200°C.

- 1). Повреждено реле, замените.
- 2). Поврежден блок управления, замените.

VI. Устранение неисправностей качества печати

1. Если при печати цвет блеклый: слишком низкая температура / давление установлено не правильно / или недостаточное время переноса.
2. Если цвет переноса желтоватый или переводная бумага почти сгорела: снизьте температуру переноса
3. Если печать не четкая и не ровная передача цвета, то отрегулируйте давление/ температуру /или возьмите более качественную бумагу.
4. Если бумага плохо отклеивается после переноса: слишком высокая температура или плохое качество чернил.

VII. Схема



Serial No.	Part Name	Qty
1	Machine Foot	1
2	Under Plate Fitting	1
4	Under Plate	1
5	Heat Platen	1
6	Heat Platen Metal Cover	1
7	Anti-scald Protect Cover	1
8	Heat Platen Adapter Plate	1
9	Emergency Stop Button	1
10	Davit Arm	1
11	Pressure Adjust Knob	1
12	Handle Bar Grip	1
13	Handle Frame	1
14	Handle Connect Piece	2

15	Electromagnet	1
16	GY-06 Digital Controller	1
17	Limit Switch	1
18	Electronic Box	1
19	Back Cover	1
20	Fuse Holder	1
21	Power Cord	1
22	Power Switch	1
23	Serpentuator Cable Sheathh	1
24	Electrical Parts Bracket	1
25	Spring Connect Piece	2
26	Gas Spring	2
27	Machine Frame	1
28	Welded Plate	1
29	Electromagnet Suck Plate	1