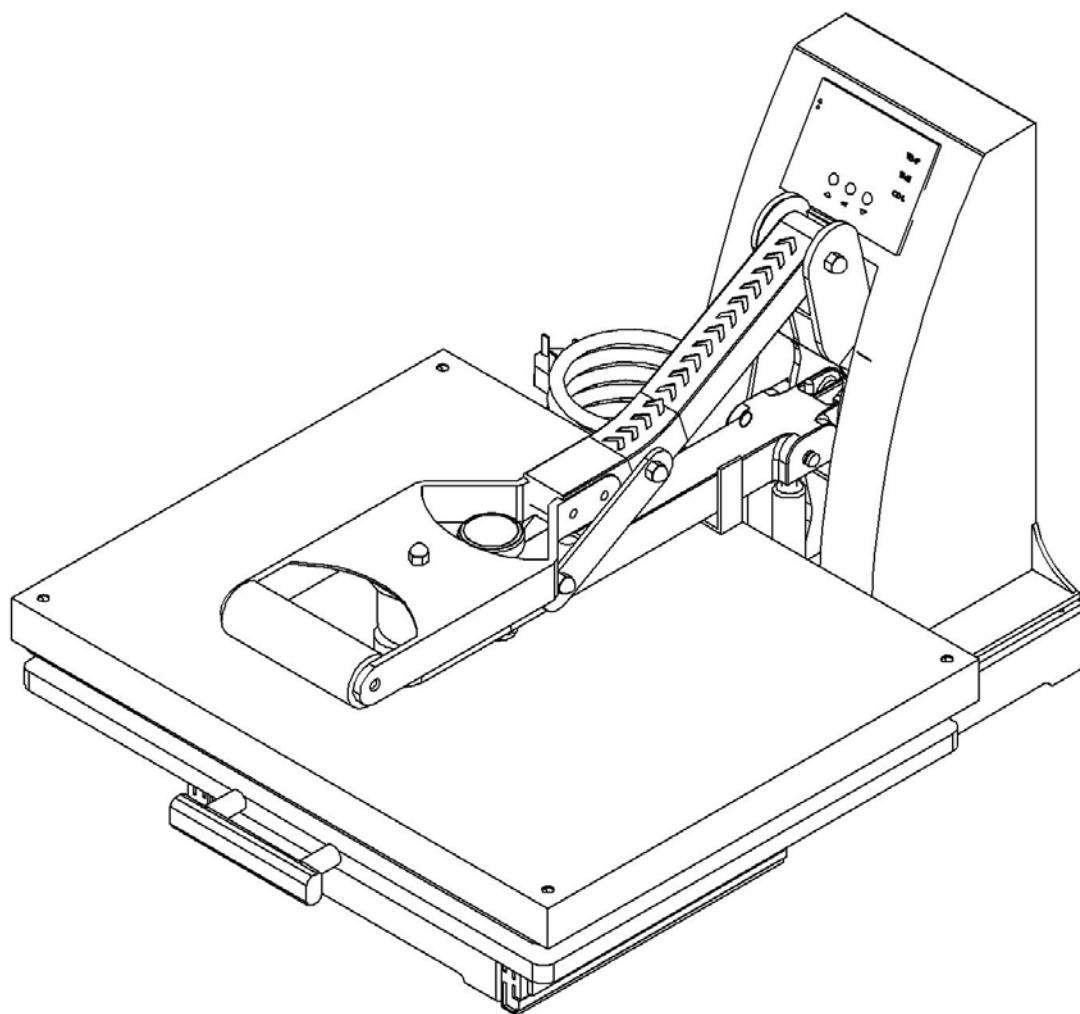


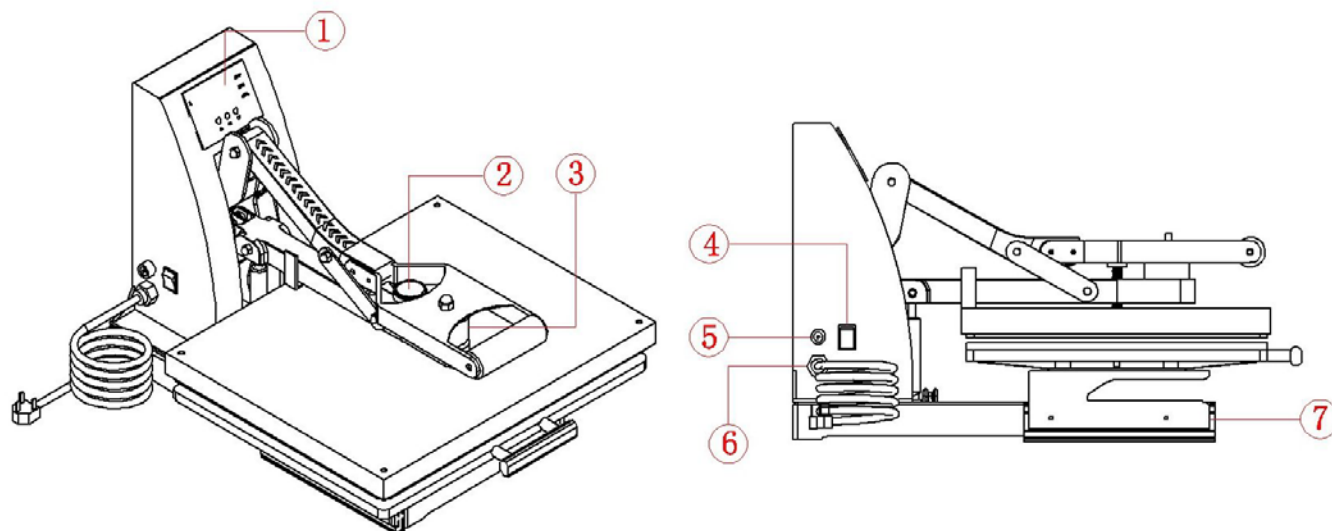
Цифровой ручной термопресс Transfer Kit откидной с автоматическим открыванием 40x60 auto, выдвжной стол ИНСТРУКЦИЯ



Содержание

I. Чертеж	-----	2
II. Технические характеристики	-----	2
III. Порядок работы	-----	3-4
IV. Обслуживание	-----	5
V. Устранение неисправностей	-----	5
VI. Электрическая схема	-----	6

I. Чертеж/Комплектация



1 - GY-04 Цифровой контроллер (панель управления)	2 - Ручка регулировки давления (Прижима)	3 - Электромагнит	4 - Выключатель
5 - Предохранитель	6 - Шнур питания	7 - Станина	

II. Технические характеристики





1. Модель: Пресс Transfer Kit откидной 40x60 auto, выдвижной стол
2. Габариты: 415*676*620мм
3. Размер плиты: 38*38см, 40x50см, 40x60см
4. Максимальный рабочий размер: 400*600*20мм
5. Напряжение: 220V/1Phase; 110V/1Phase
6. Мощность: 220V/1.8KW; 110V/1.2KW
7. Рекомендованные настройки: 30~280сек; 180~200°C
 Время : 0~999сек
 Максимальная температура: 225 C°
8. Размеры упаковки: 71*50*54см/ 76*62*58см/ 77*71*57см
9. Вес: 25кг/39кг/41кг

III. Порядок работы

1. Установите требуемую температуру

		
<p>Включите пресс, загорится лампочка датчика температуры.</p> <p>На дисплее отобразится .</p>	<p>Нажмите ,  загорится буква С (градусы Цельсия). Нажимайте стрелки “△” or “▽” для выбора “°C” or “°F” (Фаренгейт) по своему желанию.</p>	<p>Нажмите , высветится текущая  температура. С помощью стрелок установите температуру в зависимости от материала для термопереноса (Обычно 180°C ~200°C)</p>

2. Установка времени

		
<p>После установки температуры нажмите  и на экране  высветится текущее время. С помощью стрелок установите время термопереноса</p>	<p>После установки времени нажмите ; на дисплее будет отображаться процесс нагрева (роста температуры). “CD-L” датчик обратного отсчета времени.</p>	<p>Важно: Есть два порта на передней панели дисплея. Если реальная температура меньше, чем отображается на дисплее, вы можете отрегулировать “hot port”; Поворот по часовой стрелке повышает температуру; против часовой понижает.</p>

3. Порядок работы

Шаг 1: Убедитесь, что шнур питания включен в розетку. Поднимите верхнюю плиту и разместите заготовку (например, футболку) на нижней плите, бумагу для термопереноса разместите изображением к футболке, отрегулируйте давление и включите пресс.

Шаг 2: Установите требуемую температуру и время, температура начнет повышаться.

Шаг 3: Когда температура достигнет заданной величины, раздастся звуковой сигнал; затем опустите верхнюю плиту (звук прекратится) и начнется процесс термопереноса.

Шаг 4: Начнется обратный отсчет времени. По окончании процесса верхняя плита поднимется автоматически.

Шаг 5: Следуйте инструкции к вашей термотрансферной бумаге на предмет в каком состоянии ее снимать с изделия: в горячем или в холодном. Ниже представлено рекомендованное время для различных типов термотрансферной бумаги:

Термобумага для лазерного принтера(текстиль) 18-25 секунд

Сублимационная бумага (на текстиль) 25-30 секунд

Сублимационная бумага (на пластик/дерево) 60-70 секунд

4. Рекомендации:

1) Керамическая плитка: (Кружки и тарелки аналогично)

Температура: 180С.

Время: 15 секунд

2) Футболка:

Температура: 180С.

Время: (для синтетики используйте сублимационную бумагу: 30-50 секунд; для хлопка используйте бумагу для лазерного термопереноса: 10-20 секунд)

3). Алюминиевый лист:

Температура: 180°С

Время: 45 Секунд

Важно:

1) Выключайте пресс и вынимайте вилку из розетки после работы.

2) Верхняя нагревательная плита будет охлаждаться до комнатной температуры, если пресс не используется более 30 минут.

3) Максимально возможная установка температуры ограничена 210 градусами С (410 градусов F).

4) Чтобы избежать перегрева при двустороннем переносе, например, когда осуществляется двухсторонний перенос на футболку, вставляйте лист картона внутрь футболки, и установите меньшее давление.

5) Нагревательная плита может незначительно отклоняться назад и вперед.. Это нормально и обусловлено особенностью конструкции.

IV. Обслуживание

1. Пресс включен, но не работает

1). Проверьте включена ли вилка в розетку и не поврежден ли шнур питания.

2). Проверьте предохранитель.

3). Индикаторы горят, но дисплей не работает, проверьте кабель, возможно причина в отсутствии соединения.

2. Дисплей работает, но плита не нагревается.

1). Проверьте работоспособность термопары. При повреждении термопары на дисплее будет отображаться число 255 и будет раздаваться звуковой сигнал.

3. Машина нагревается с 0~180°С, но цифры на дисплее прыгают выше 200 и даже 300 градусов С или меняются хаотически.

1). Проверьте термопару.

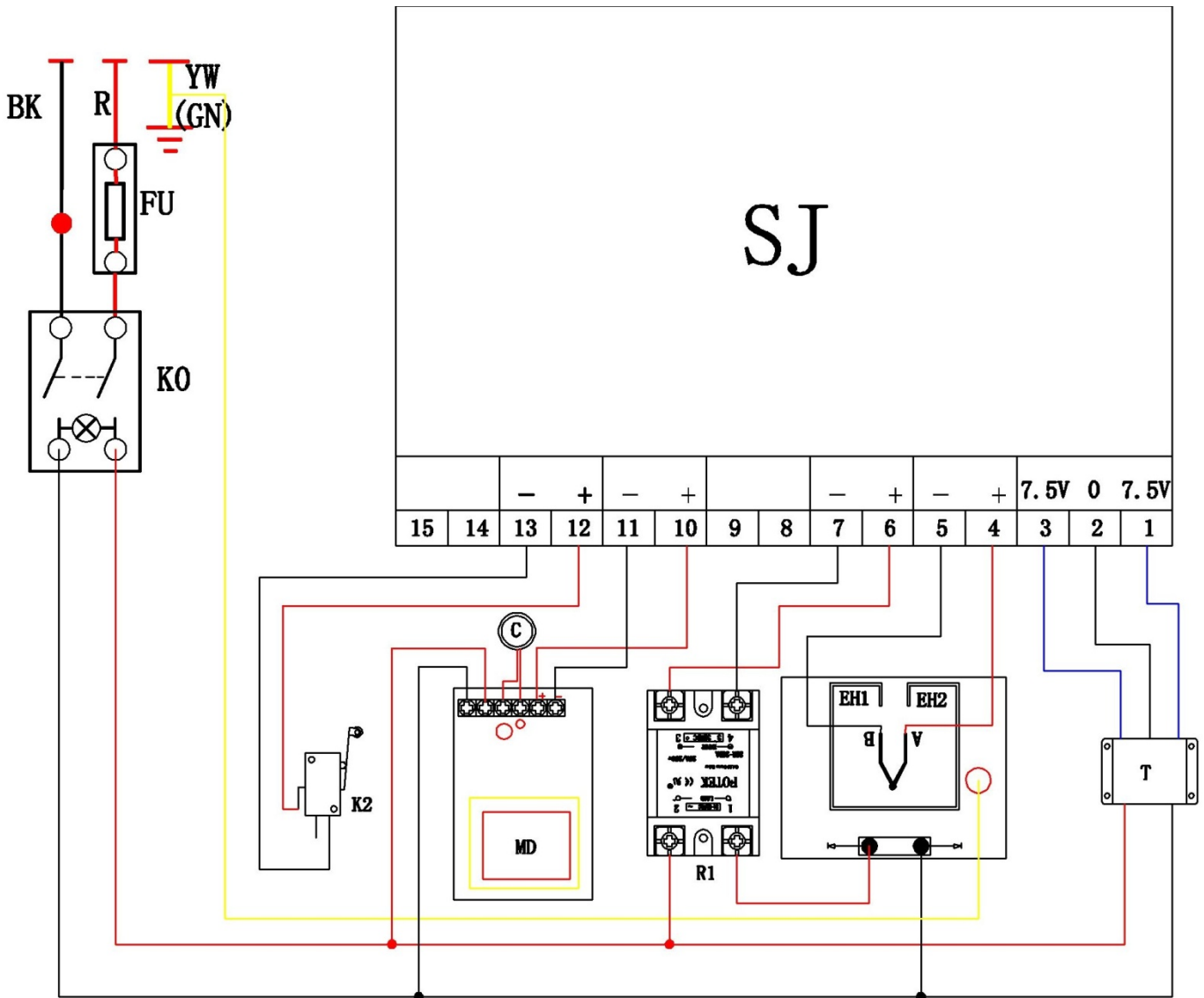
2). Если термопара работает, то поврежден цифровой блок управления. Замените блок.

5. Температура не устанавливается: задано 180°С, но реальная температура выше 200°С.

1). Повреждено реле, замените.

2). Поврежден блок управления, замените.

V. Электрическая схема



KO: выключатель

K2: Концевик

FU:

Предохранитель (16A/25V)

EH1

EH2: SJ: Термостат

C: Магнит

Нагревательные
элементы

T: Преобразователь

R1: реле

MD : Управление магнитом