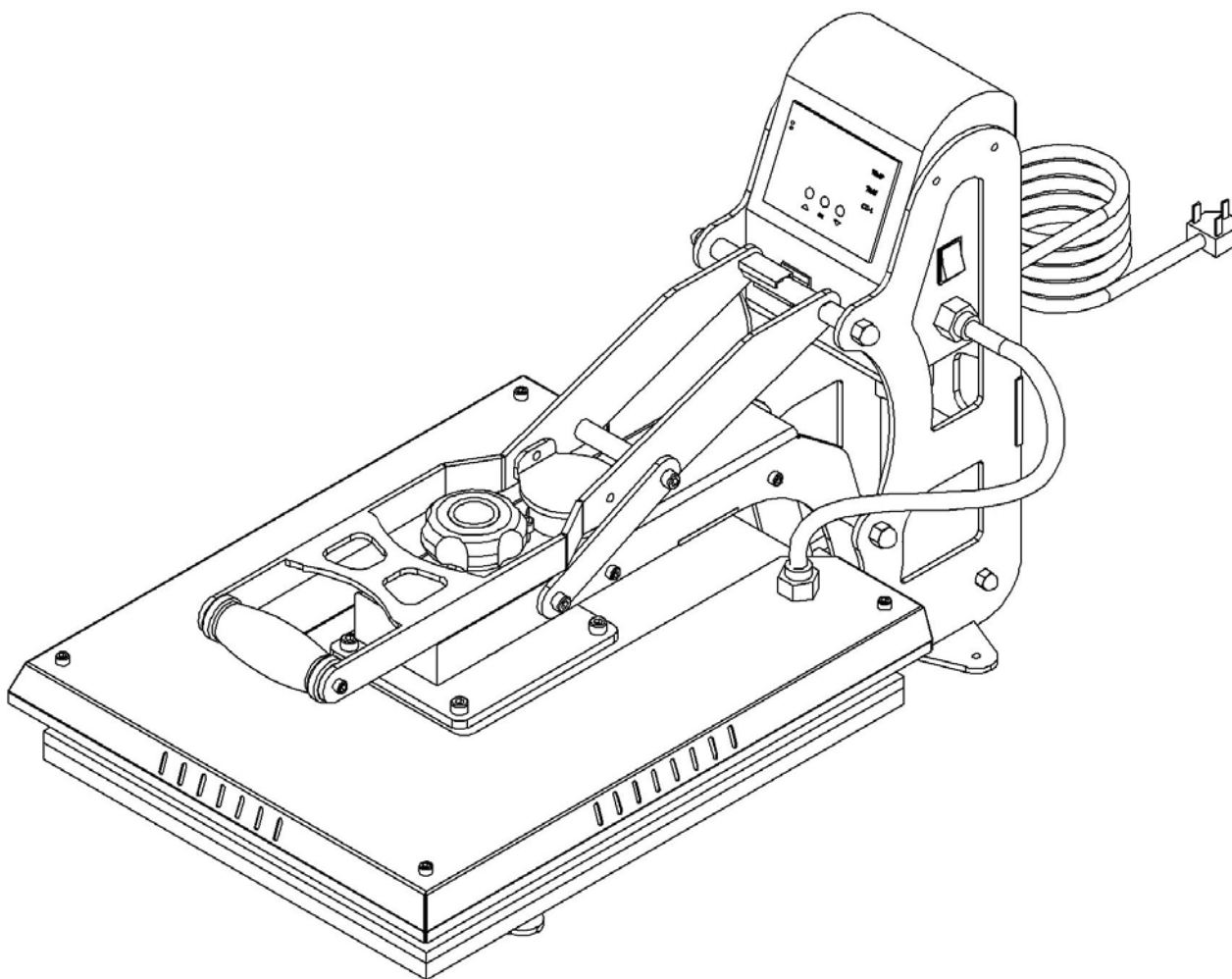


Полуавтоматический термотрансферный пресс Transfer Kit откидной с автоматическим открыванием 38x38 Инструкция

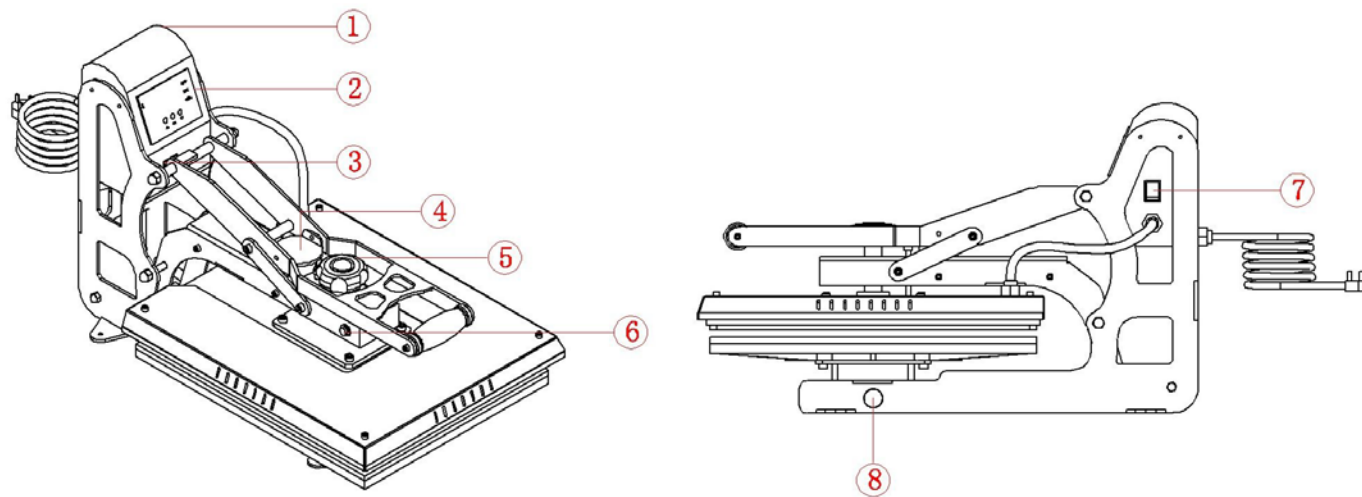


СОДЕРЖАНИЕ

I. Чертеж / Комплектация	2
II. Технические характеристики	2
III. Порядок работы	3-4
IV. Обслуживание	5
V. Возможные неисправности	5

VI. Электрическая схема	-----6
VII. Explosion View	-----7-8

I. Чертеж/ Комплектация



- | | | | |
|-----------------------------|--------------------|---------------|--------------------------------|
| ① Блок управления | ② GY-04 Счетчик | ③ Прерыватель | ④ Электромагнит |
| ⑤ Ручка регулировки прижима | ⑥ Кнопка остановки | ⑦ Выключатель | ⑧ Ручка для смены нижней плиты |

II. Технические характеристики

- 1. Модель.:** Трансфер Кит откидной 38x38 auto
- 2. Габариты:** 748*480*410мм
- 3. Размеры плит:** 205x255x100мм/ 155x255x100мм/: Φ 18x10мм
- 4. Рабочая поверхность:** 400*500*10мм
- 5. Напряжение:** 220v/1Phase or 120v/1Phase
- 6. Мощность:** 1.8kw/1.2kw **Heating tube power:** 1.8kw*1
- 7. Рекомендованные установки:** 30~280s; 180~200°C
Счетчик времени: 0~999s
Максимальная температура: 225 C.
- 8. Габариты упаковки:** 850*550*500мм
- 9. Вес упаковки:** 60кг

III. Порядок работы

1. Установка температуры

		
Включите пресс, загорится лампочка датчика температуры. На дисплее отобразится  .	Нажмите кнопку  , на экране  появится буква С (градусы Цельсия). Нажимайте стрелки “△” or “▽” для выбора “С” or “F” (Фаренгейт) по своему желанию.	Нажмите кнопку  . На экране  высветится текущая температура. С помощью стрелок установите температуру в зависимости от материала для термопереноса (Обычно 180°C ~200°C)

2. Установка температуры

		
После установки температуры нажмите  и на экране  высветится текущее время. С помощью стрелок установите время термопереноса в зависимости от используемого материала	После установки времени нажмите  ; на дисплее будет отображаться процесс нагрева (роста температуры). “CD-L” датчик обратного отсчета времени.	Важно: Есть два порта на передней панели дисплея. Если реальная температура меньше, чем отображается на дисплее, вы можете отрегулировать “hot port”; Поворот по часовой стрелке повышает температуру; против часовой понижает.

3. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Шаг 1: Убедитесь, что шнур питания включен в розетку. Поднимите верхнюю плиту и разместите заготовку (например, футболку) на нижней плите, бумагу для термопереноса разместите изображением к футболке, отрегулируйте давление и включите пресс.

Шаг 2: Установите требуемую температуру и время, температура начнет повышаться.

Шаг 3: Когда температура достигнет заданной величины, раздастся звуковой сигнал; затем опустите верхнюю плиту (звук прекратится) и начнется процесс термопереноса.

Шаг 4: По окончании установленного времени верхняя нагревательная плита открывается автоматически.

Шаг 5: Следуйте инструкции к термотрансферной бумаге по снятию с изделия (остужать изделие перед снятием бумаги или нет). Ниже представлено рекомендованное время для различных типов термотрансферной бумаги:

Бумага для струйных принтеров (текстиль): 14-18 seconds

Бумага для лазерного принтера (текстиль) 18-25 секунд

Сублимационная бумага (на текстиль) 25-30 секунд

Сублимационная бумага (на пластик/дерево) 60-70 секунд

5. Рекомендации:

1) Керамическая плитка: (Кружки и тарелки аналогично)

Температура: 180С.

Время: 15 секунд


2) Футболка:

Температура: 180С.

Время: (для синтетики используйте сублимационную бумагу: 30-50 секунд; для хлопка используйте бумагу для лазерного термопереноса: 10-20 секунд)

Шаг 6: При достижении заданной температуры раздается звуковой сигнал и верхняя нагревательная плита автоматически закрывается (при этом звуковой сигнал выключается)

Шаг 7: По окончании обратного отсчета раздается звуковой сигнал и автоматически открывается верхняя плита

Шаг 8: По окончании переноса выньте готовое изделие. Если вы хотите продолжить перенос на другое изделие, нажмите  и установите время и температуру для следующего изделия, повторите процесс переноса.

Внимание:

1) Выключайте пресс и вынимайте вилку из розетки после работы.

2) Верхняя нагревательная плита будет охлаждаться до комнатной температуры, если пресс не используется более 30 минут.

3) Автоматическое охлаждение плиты происходит при достижении 80 градусов С (176 F). Это позволяет понизить температуру электрических частей и продлить срок службы .

4) Максимально возможная установка температуры ограничена 210 градусами С (410 градусов F).

5) Чтобы избежать перегрева при двустороннем переносе, например, когда осуществляется двухсторонний перенос на футболку, вставляйте лист картона внутрь футболки, и установите меньшее давление.

6) Нагревательная плита может незначительно отклоняться назад и вперед.. Это нормально и обусловлено особенностью конструкции.

IV. Обслуживание

1. Пресс включен, но не работает

- 1). Проверьте включена ли вилка в розетку и не поврежден ли шнур питания.
- 2). Проверьте предохранитель.
- 3). Индикаторы горят, но дисплей не работает, проверьте кабель, возможно причина в отсутствии соединения.

2. Дисплей работает, но плита не нагревается.

- 1). Проверьте работоспособность термопары. При повреждении термопары на дисплее будет отображаться число 255 и будет раздаваться звуковой сигнал.

3. Машина нагревается с 0~180°C, но цифры на дисплее прыгают выше 200 и даже 300 градусов C или меняются хаотически.

- 1). Проверьте термопару.
- 2). Если термопара работает, то поврежден цифровой блок управления. Замените блок.

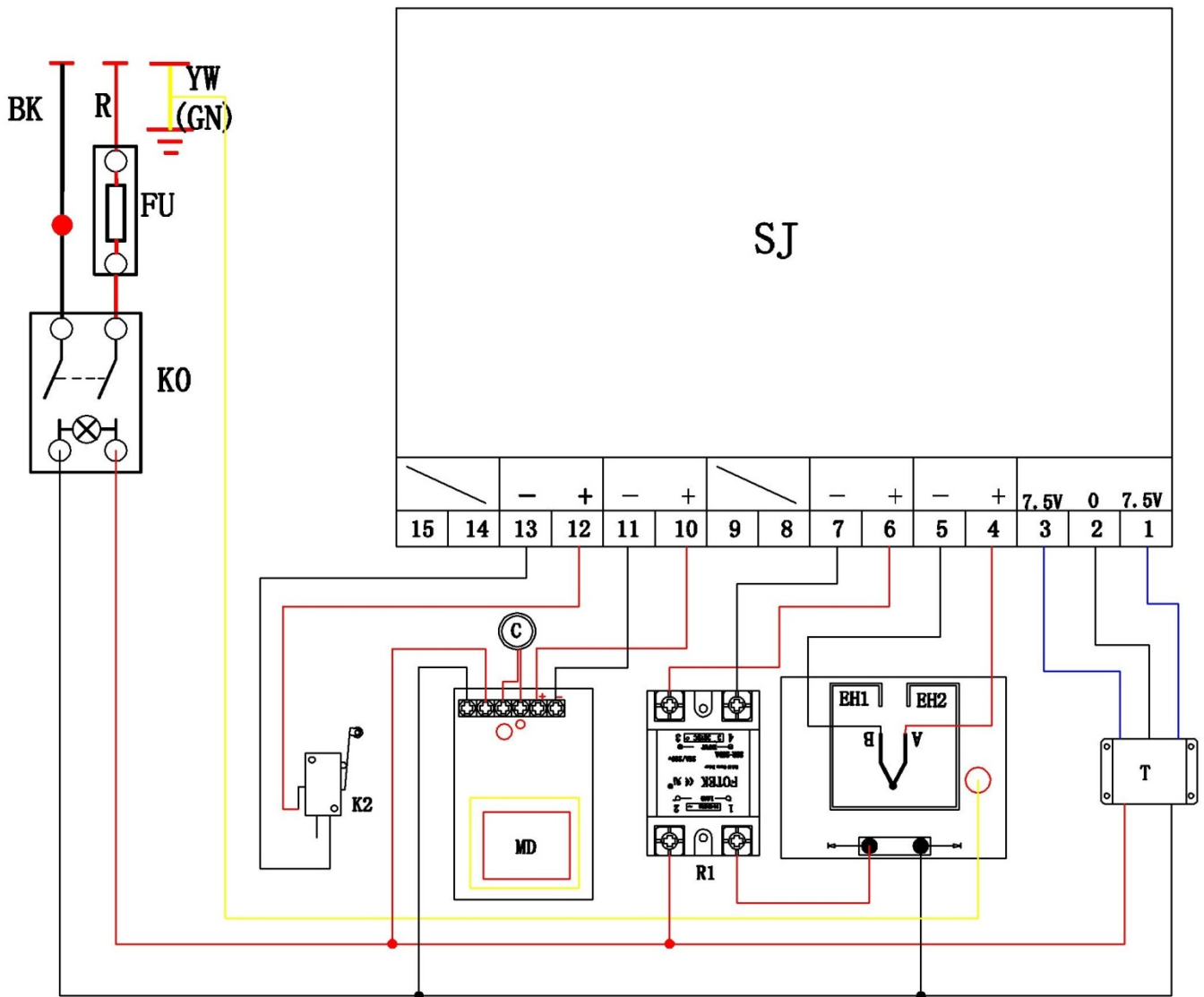
4. Температура не устанавливается: задано 180°C, но реальная температура выше 200°C.

- 1). Повреждено реле, замените.
- 2). Поврежден блок управления, замените.

VI. Устранение неисправностей качества печати

1. Если при печати цвет блеклый: слишком низкая температура / давление установлено не правильно / или недостаточное время переноса.
2. Если цвет переноса желтоватый или переводная бумага почти сгорела: снизьте температуру переноса
3. Если печать не четкая и не ровная передача цвета, то отрегулируйте давление/ температуру /или возьмите более качественную бумагу.
4. Если бумага плохо отклеивается после переноса: слишком высокая температура или плохое качество чернил.

VI. Circuit Diagram



Ko.: Power switch

C: Electromagnet

K2: Limit Switch

T: Transformer

FU: Fuse

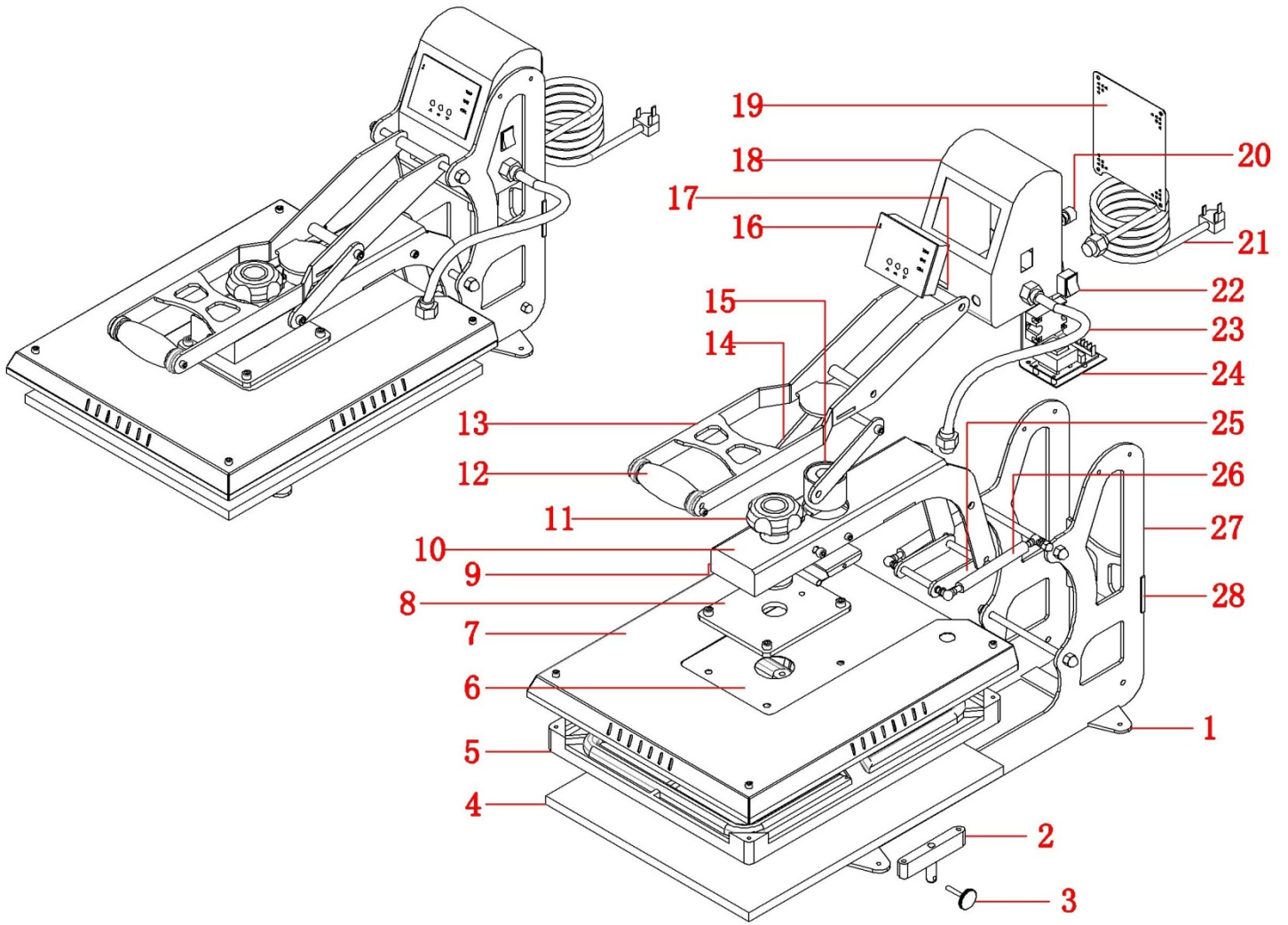
R1: Relay

EH1 EH2: Heating Pipe

T: Transformer

SJ: Digital Controller

VII. Explosion View



Serial No.	Part Name	Qty
1	Machine Foot	1
2	Under Plate Fitting	1
3	Handle Gear for Exchange Under Plate	2
4	Under Plate	1
5	Heat Platen	1
6	Heat Platen Metal Cover	1
7	Anti-scald Protect Cover	1
8	Heat Platen Adapter Plate	1
9	Emergency Stop Button	1
10	Davit Arm	1
11	Pressure Adjust Knob	1
12	Handle Bar Grip	1
13	Handle Frame	1
14	Handle Connect Piece	2

15	Electromagnet	1
16	GY-04 Digital Controller	1
17	Limit Switch	1
18	Electronic Case	1
19	Back Cover	1
20	Fuse Holder	1
21	Power Cord	1
22	Power Switch	1
23	Serpentuator	1
24	Electrical Parts Bracket	1
25	Spring Connect Piece	2
26	Gas Spring	2
27	Machine Frame	1
28	Welded Plate	1