



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Машинка для изготовления значков ВР 500

BP 500 машинка для изготовления значков d 56 мм / d 37 мм / d25 мм.

Пресс механически соединяет заготовки для значков и бумагу, с напечатанным изображением.

Вырезка бумажной заготовки.

Изображение печатается на любом принтере на бумаге плотностью не более 80 г/кв.м. На стекло кладется лист бумаги, из которого вырезается изображение. Циркуль помещается на середину изображения. Одной рукой он прижимается сверху, а другой рукой лезвие вращается по часовой стрелке. Изображение вырезается по диаметру лавсановой плёнки.



ВНИМАНИЕ: Перед процессом работы, убедитесь в отсутствии посторонних предметов в матрицах. (Обрывки бумаги, лавсановой плёнки и т.д.).

Работа с прессом.

Перед работой внимательно прочитайте инструкцию по пользованию.

Установите пресс на ровное основание, для придания ему устойчивого состояния.



1. В нижнюю матрицу № 1положите верхнюю металлическую часть значка.



2. На верхнюю металлическую часть значка положите вырезанное изображение.



3. На вырезанное изображение положите сверху лавсановую плёнку.



4. По часовой стрелке сдвиньте нижнюю матрицу до упора.



5. Сделайте запрессовку.



6. В нижнюю матрицу № 2 положите нижнюю часть значка булавкой вниз.



7. Против часовой стрелки сдвиньте нижнюю матрицу до упора.



8. Сделайте запрессовку.

Техническое обслуживание и уход.

1. Чтобы не повредить матрицы, избегайте попадания в пресс прочих предметов.
2. Периодически протирайте пресс мягкой сухой тряпкой с неабразивными чистящими средствами.
3. Используйте заготовки только соответствующего диаметра.
4. Во избежание повреждения пресса, не пытайтесь его самостоятельно ремонтировать.

Комплектация: Пресс в сборе.

Габариты 25x10x32см.

Вес: 25 мм – 3,5 кг
 37 мм – 3,5 кг
 56 мм – 4,1 кг

Производитель: «BUTTONBOSS», Голландия.