

BP 150 машинка для изготовления значков d 56 мм.

Пресс механически соединяет заготовки для значков и бумагу, с напечатанным изображением.

Вырезка бумажной заготовки.

Изображение печатается на любом принтере на бумаге плотностью не более 80 г/кв.м. На стекло кладется лист бумаги, из которого вырезается изображение. Циркуль помещается на середину изображения. Одной рукой он прижимается сверху, а другой рукой лезвие вращается по часовой стрелке. Изображение вырезается по диаметру лавсановой плёнки.

ВНИМАНИЕ: Перед процессом работы, убедитесь в отсутствии посторонних предметов в матрицах. (Обрывки бумаги, лавсановой плёнки и т.д.).

Работа с прессом.

Перед работой внимательно прочитайте инструкцию по пользованию.

Установите пресс на ровное основание, для придания ему устойчивого состояния.



1. В нижнюю матрицу серебряного цвета установите круглый черный переходник.



2. Положите верхнюю металлическую часть значка в нижнюю матрицу.



3. На верхнюю металлическую часть значка положите вырезанное изображение, и, сверху - лавсановую плёнку.



4. Сверху поставьте верхнюю красную матрицу с гребешками на полках. Поместите в пресс.



5. Сделайте запрессовку.



6. Из нижней матрицы уберите круглый черный

переходник.



7. Положите в нижнюю матрицу серебряного цвета нижнюю часть значка булавкой вниз.



8. Сверху поставьте верхнюю красную матрицу, предварительно сняв гребешки с полок. Поместите в пресс.



9. Сделайте запрессовку.



10. Выньте значок из матрицы.

Техническое обслуживание и уход.

1. Чтобы не повредить матрицы, избегайте попадания в пресс прочих предметов.
2. Периодически протирайте пресс мягкой сухой тряпкой с неабразивными чистящими средствами.
3. Используйте заготовки только соответствующего диаметра.
4. Во избежание повреждения пресса, не пытайтесь его самостоятельно ремонтировать.

Комплектация: Пресс, матрица, переходник.

Габариты: 24x8x29см.

Вес: 1,005 кг.

Производитель: «BUTTONBOSS», Голландия.